

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001825

AENOR certifica que la organización

PALAU TECNOLOGÍA CERÁMICA, S.L.

con domicilio social en CR DE ALBOLLEQUE, S/N 19160 CHILOECHES (Guadalajara - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1800105 (ver anexo)

elaboradas en CR DE ALBOLLEQUE, S/N 19160 CHILOECHES (Guadalajara - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001825, de fecha 2020-09-02

Fecha de primera emisión 2012-05-08

Fecha de modificación 2021-07-15

Fecha de expiración 2026-07-15

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

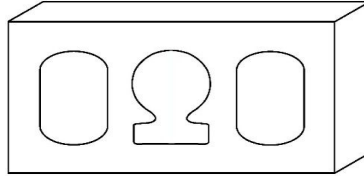
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 1800105

| | |
|-------------------------|--|
| FABRICANTE - LOCALIDAD: | PALAU TECNOLOGÍA CERÁMICA, S.L. - CHILOECHES (GUADALAJARA) |
| DESIGNACION DEL MODELO: | PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 240 x 113 x 52 |
| CODIGO DE DESIGNACION: | CL - U - I - 40 - 1300(D1) - 240x113x52 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2100(D1) - G2 - FR38 - B0,15 - W≤6 - I≤0,5 - M≤0,3 |
| NOMBRE COMERCIAL: | Klinker AÑIL, AQUAMARINA, AZUL, BLANCO POLAR, BORA BORA, CAMPIÑA, ETNA, EVEREST, GREDOS, GRIS PERLA, GRIS GRAFITO, HAYEDO, MAGMA, MARRON, MONTEJO, MONTSERRAT, MUSGO, NEGRO, SALMON, SAMOA, SEVILLA, SIENA, TAMBORA, TEIDE, TIERRA, TRIGO, VERDE, VESUBIO, VULCANO |
| COLORACION SUPERFICIAL: | Aplicable a todos los modelos |
| COLOR DE LA MASA: | SALMON/MARRON |



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

| Característica | | Método de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR | | |
|---|-------------------------------|------------------------|---|--------------------------------------|-----|-----|
| Aspecto y estructura | exfoliaciones / laminaciones | Visual | Ninguna pieza exfoliada / laminada | | | |
| | piezas fisuradas | | 0 piezas fisuradas | ≤ 1 pieza fisurada | | |
| | piezas desconchadas | | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm | | |
| | | UNE 67039 EX | Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm | | | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE-EN 772-16 | T2 | ± 4 | T2 | ± 4 |
| | | | | ± 3 | | ± 3 |
| | | | | ± 2 | | ± 2 |
| | Recorrido | | R2 | ± 5 | R2 | ± 5 |
| | | | | ± 3 | | ± 3 |
| | | | | ± 2 | | ± 2 |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior vista | | ≥ 20,0 | ≥ 15,0 | | |
| | pared exterior no vista | | ≥ 15,0 | ≥ 10,0 | | |
| | pared interior | | ≥ 10,0 | ≥ 5,0 | | |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | | N/A | | | |
| Planicidad de las caras (mm) | Diagonales | UNE-EN 772-20 | N/A | | | |
| | | | l > 300 mm | ≤ 3 | ≤ 3 | |
| | | | 300 ≥ l ≥ 250 mm | ≤ 2 | ≤ 2 | |
| l ≤ 250 mm | | | | | | |
| Porcentaje de huecos (%) | Valor declarado (%) | UNE-EN 772-3 | 38 | | | |
| | Tolerancia (%) | | Mín: 34 - Máx: 42 | | | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-9 | ≤ 12,5 | ≤ 12,5 | | |
| Espesor combinado de tabiquillos (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 30 | ≥ 20 | | |
| Absorción de agua en elementos exteriores (%) | | UNE-EN 772-21 | ≤ 6 | ≤ 6 | | |
| Tratamiento de hidrofugación | | | No | | | |
| Succión (Kg/(m ² x min)) | | UNE-EN 772-11 | ≤ 0,5 | | | |
| Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%) | | UNE-EN 772-7 | N/A | | | |
| Resistencia característica normalizada (N/mm ²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 40,0 Cara de apoyo: Tabla | ≥ 40,0 | | |
| Densidad | Absoluta (Kg/m ³) | UNE-EN 772-13 | 2.100 | | | |
| | Aparente (Kg/m ³) | | 1.300 | | | |
| | Tolerancia (%) | | ± 10 | | | |
| Masa (g) | Reducción por densidad: NO | Anexo D.2 RP 34.01 | Valor mínimo por grueso garantizado: 1.700 | Valor mínimo por grueso: 1.490 | | |
| Eflorescencias | | UNE 67029 EX | No eflorescido | Ligeramente eflorescido | | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | UNE 67028 EX | F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada | | | |
| Propiedades térmicas (Método) | | Catálogo CTE | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos | | | |
| λpieza (W/m x k) | | | 0,35 | | | |
| Rmuro (m ² x k/w) | | | 0,180 | | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | Anexo A UNE-EN 1745 | 50/100 | | | |
| Contenido en sales solubles activas | | UNE-EN 772-5 | S2 | | | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE 67036 | ≤ 0,30 | | | |
| Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %) | | UNE-EN 13501-1 | CLASE A1 | | | |
| Adherencia (N/mm ²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | ≥ 0,15 | | | |
| Coloración superficial | | Anexo D.3 RP 34.01 | SI | | | |
| Piezas especiales | | | SI | | | |
| Observaciones: | | | | | | |

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 El ladrillo puede llevar muesca en un tizón