

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001816

AENOR certifica que la organización

PALAU TECNOLOGÍA CERÁMICA, S.L.

con domicilio social en CR DE ALBOLLEQUE, S/N 19160 CHILOECHES (Guadalajara - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1800104 (ver anexo)

elaboradas en CR DE ALBOLLEQUE, S/N 19160 CHILOECHES (Guadalajara - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001816, de fecha 2016-11-15

Fecha de primera emisión 2012-05-08

Fecha de modificación 2017-06-20

Fecha de expiración 2022-06-20



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

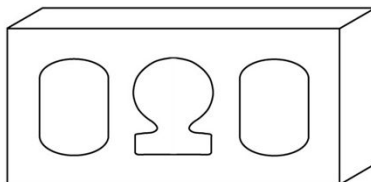
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 1800104

FABRICANTE - LOCALIDAD:	PALAU TECNOLOGÍA CERÁMICA, S.L. - CHILOECHES (GUADALAJARA)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 240 x 113 x 52
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1300(D1) - 240x113x52 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2100(D1) - G2 - FR38 - B0,15 - W≤6 - l≤0,5 - M≤0,3
NOMBRE COMERCIAL:	Klinker ROJO PALAU, Klinker BURDEOS
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	ROJO BURDEOS



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
				± 3		± 3
				± 2		± 2
	Recorrido		R2	± 5	R2	± 5
				± 3		± 3
				± 2		± 2
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 20,0	≥ 15,0			
	pared exterior no vista	≥ 15,0	≥ 10,0			
	pared interior	≥ 10,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	38	≤ 45		
	Tolerancia (%)		Mín: 34 - Máx: 42			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 30	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6		
Tratamiento de hidrofugación			No			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,5			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 40,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2.100			
	Aparente (Kg/m ³)		1.300			
	Tolerancia (%)		± 10	± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.700	Valor mínimo por grueso: 1.490		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)			0,35			
Rmuro (m ² x k/w)			0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,30			
Reacción al fuego (% materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15			
Piezas especiales			SI			

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 El ladrillo puede llevar muesca en un tizón